

MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA

MANTENIMIENTO

Este informe tiene como objeto establecer las consideraciones técnicas aplicables a la limpieza y mantenimiento del producto de protección y acabado del ThermoPine:

Tipo “CETOL WF 771 Color”

El ThermoPine es un producto que se fabrica mediante un proceso de termotratamiento que mejora las propiedades de estabilidad dimensional y durabilidad exterior de la madera, entre otras. Para su protección contra la climatología y en especial contra la radiación solar se aplica un sistema no filmógeno de saturación compuesto por una capa base de Saturador Cetol WF 771 con un mínimo de 60 gr/m² en húmedo y posteriormente una segunda capa del mismo producto con un mínimo de 40 gr/m².

LIMPIEZA

Se debe realizar una limpieza de los elementos de madera de la envolvente, al finalizar la obra y, posteriormente. El objetivo de la limpieza es evitar la acumulación de materiales (salitre, excrementos de aves, otros contaminantes) que podrían degradar químicamente el sistema de recubrimiento.

Para la limpieza debe usarse una solución jabonosa de pH neutro y frotar suavemente con una esponja hasta eliminar cualquier tipo de suciedad.

La limpieza se puede realizar con sistemas de lanza utilizando cepillo rotatorio para que no genere un desgaste acelerado de la película de acabado.

Durante las operaciones de mantenimiento se debe prestar especial atención a los elementos situados a menos de 25 cm del suelo o bien en contacto directo con otros materiales y los posibles desperfectos ocasionados por el paso de personas (actos vandálicos, daños a la película por roces, golpes, etc.)

MANTENIMIENTO SEGÚN CLIMATOLOGÍA

Producto tipo “CETOL WF 771 Color”

	Climatología normal	Climatología extrema (costa - montaña)
Después del montaje		
1 ^{er} año		
2 ^{er} año		
3 ^{er} año		Comprobar superficie, si fuese necesario mantenimiento
4 ^{er} año	Comprobar superficie, si fuese necesario mantenimiento	

Si se lleva a cabo el plan de limpieza propuesto anteriormente no se producirán daños en el producto de acabado durante el ciclo de mantenimiento, pudiendo ser visibles pequeñas fisuras normales en un producto natural como el ThermoPine debido a diferencias temporales de humedad.

Las periodicidades indicadas están relacionadas con la conservación de la protección del producto de acabado pudiendo ser necesario ajustarlas por cuestiones estéticas debido al clareado y/o agrisado del ThermoPine por la acción fotodegradadora del sol.

El procedimiento de renovación del producto protector consiste en limpiar la superficie tal y como se ha descrito anteriormente y a continuación, aplicar 1 capa de acabado a brocha (aproximadamente 60 ml/m²) de producto tipo “Cetol WF 771 Color”. Este producto en color Teka 085 es el utilizado como capa de protección y acabado del ThermoPine. El secado se realizará al aire durante un mínimo de 8 horas.